



Materias Primas.

**Somos atualmente o único
fabricante na América Latina
de matérias-primas para esta
indústria.**

Tungsten Solutions®
www.tantal.com.br

Tungstênio Metálico em Pó.

Fabricamos pós metálicos de tungstênio de alta qualidade através de um processo de redução de nossos sais de tungstênio.

Os pós convencionais de tungstênio metálico proporcionam uma distribuição homogênea do tamanho do grão, resultando em alta uniformidade de lote para lote, o que se traduz em propriedades funcionais consistentes.

Os pós estão disponíveis em grãos finos, médios e grossos.

Tungstênio	FSSS (µm)	Pureza	Densidade (g/cm3)	Oxigênio Total
W 05	0,5 a 0,7	≥99,95%	-	< 0,20%
W 10	0,7 a 1,5	≥99,95%	-	< 0,20%
W 25	2,0 a 4,5	≥99,95%	4,0 - 6,0	< 0,15%
W 50	4,5 a 6,5	≥99,95%	5,0 - 7,5	< 0,07%
W 70	6,5 a 8,5	≥99,95%	5,5 - 7,5	< 0,07%
W 100	8,5 a 11,0	≥99,95%	6,0 - 8,0	< 0,07%
W 150	11,0 a 16,0	≥99,95%	6,0 - 8,0	< 0,07%
W 200	16,0 a 20,0	≥99,95%	7,0 - 10,0	< 0,05%
W 300	26,0 a 30,0	≥99,95%	7,0 - 10,0	< 0,05%

Pós compostos

Fabricamos pó de liga metálica à base de ferro e carboneto de tungstênio-cobalto desenvolvido para a indústria de ferramentas diamantadas. Os pós são especialmente combinados em nossa fábrica, garantindo a melhor qualidade através de controles durante o processo.

Os pós são fabricados e selecionados por um processo que proporciona uma distribuição homogênea do tamanho, gerando uma alta uniformidade de lote a lote que se traduz em propriedades funcionais consistentes.

Produto	Composição química							Propriedades físicas
	WC %	W ₂ C %	Co %	Fe %	Ni %	Cu %	W %	Tamanho das partículas (malha)
Pó T-75	--	70,0	--	22,5	--	--	7,5	60 - 250
Pó T-85	--	45,0	--	40,0	--	--	5,0	60 - 250
Pó T-75-P	63,0	--	7,0	22,5	--	--	7,5	60 - 250
Pó N-50	--	34,0	8,50	1,50	30,0	--	26,0	60 - 250
Pó MP-1	--	--	25,0	25,0	--	50,0	--	60 - 250

Aplicação: A principal aplicação é como matéria-prima para carboneto de tungstênio, ligas metálicas pesadas e para a fabricação de contatos elétricos. Para produtos de moinhos de tungstênio.

O tungstênio em pó grosso é utilizado em aplicações de pulverização térmica e em aplicações que requerem tecnologias de consolidação de pós não térmicos.

Os pós de tungstênio são amplamente utilizados em munições sem chumbo e produtos moldáveis de proteção contra radiação.

Os pós de tungstênio também são usados como material de enchimento de alta densidade para despejar em cavidades de forma irregular, pesos e atenuação de radiação.

Apresentação da embalagem: Em saco de polietileno de baixa densidade de 40 x 60 cm, extremidade fechada com selo plástico, dentro de um recipiente plástico de 10 litros. com sua tampa correspondente.



Aplicação: Os pós de ligas metálicas são utilizados principalmente como um componente duro na indústria de revestimento de solda em peças de aço. Fabricação de ferramentas diamantadas, barras de enchimento de metais duros ou para condições corrosivas utilizadas na indústria.

Para a fabricação de misturas em pó com spray térmico (termo spray).

Apresentação da embalagem: Em saco de polietileno de baixa densidade de 40 x 60 cm, tampa fechada com selo plástico, dentro de um recipiente plástico de 10 litros com sua tampa correspondente.



Carboneto em Tungstênio Sinterizado.

Fabricamos fragmentos de Carboneto de Tungstênio Sinterizado em diferentes tamanhos de partículas de 0,1 mm a 6,0 mm de alta qualidade, quebrando e selecionando peças de carboneto sinterizado, produzidas em nossa fábrica, garantindo a melhor qualidade através de controles no processo.

Os fragmentos em Carboneto de Tungstênio Sinterizado, fabricados e selecionados por este processo proporcionam uma distribuição homogênea de tamanho, resultando em alta uniformidade lote a lote, o que se traduz em propriedades funcionais consistentes.

Produto	Composição química		Propriedades físicas	
Carboneto de Tungstênio sinterizado	WC %	Co %	Dureza HRC	Tamanho das partículas
WC10Co 10-18	90	10	72 - 75	1 a 2 mm
WC10Co 1/8-1/16	90	10	72 - 75	1,6 a 3,2 mm
WC10Co 3/16-1/8	90	10	72 - 75	3,2 a 4,8 mm
WC10Co 1/4-3/16	90	10	72 - 75	4,8 a 6,35 mm
WC10Co 5/16-1/4	90	10	72 - 75	6,35 a 7,9 mm
WC10Co 3/8-5/16	90	10	72 - 75	7,9 a 9,5 mm
WC10Co 1/2-3/8	90	10	72 - 75	9,5 a 12,7 mm

Aplicação: Os fragmentos de Carboneto de Tungstênio Sinterizado são utilizados principalmente

como componente duro em misturas metálicas feitas para o revestimento de peças de aço para soldagem.

Na fabricação de barras de enchimento Hard Braze, utilizadas na indústria petrolífera.

Como um componente de ligas metálicas para a indústria de ferramentas de diamantes.

Para a fabricação de misturas em pó com spray térmico (termo spray).

Apresentação da embalagem: Em saco de polietileno de baixa densidade de 40 × 60 cm, extremidade fechada com selo plástico, dentro de um recipiente plástico de 10 litros com sua tampa correspondente.



Cobalto Metálico em Pó.

Fabricamos Cobalto metálico em Pó de alta qualidade, reduzindo o sal oxalato de cobalto produzido em nossa fábrica, garantindo a melhor qualidade através de controles em processo.

Os pós de cobalto metálico fabricados por este processo proporcionam uma distribuição homogênea do tamanho de um grão fino, resultando em alta uniformidade lote a lote, o que se traduz em propriedades funcionais consistentes.

Cobalto Metálico	FSSS (µm)	Pureza	Oxigênio Total
Co	1,0µ a 3,0µ	≥99,95%	< 0,80%

Aplicação:

- O Cobalto metálico em Pó é o principal ligante da metalurgia do pó para a fabricação de produtos de carboneto cimentado.
- Como um componente de ligas metálicas para a indústria de ferramentas de diamantes.
- Para a fabricação de misturas em pó com spray térmico (termo spray).
- Para baterias de lítio-íon para veículo.

Apresentação da embalagem: Em saco de polietileno de baixa densidade de 40 × 60 cm, extremidade fechada com selo plástico, dentro de um recipiente plástico de 10 litros. com sua tampa correspondente.



Carboneto de Tungstênio em Pó.

Fabricamos pós de carboneto de tungstênio de alta qualidade por meio da queima de pós de tungstênio produzidos no processo de redução de nossos sais de tungstênio.

Os pós convencionais de carboneto de tungstênio proporcionam uma distribuição homogênea do tamanho do grão, resultando em alta uniformidade de lote para lote, o que se traduz em propriedades funcionais consistentes.

Os pós estão disponíveis em grãos finos, médios e grossos.

Carboneto	FSSS (µm)	Pureza	Carbono total	Oxigênio Total
WC 08	0,8 a 1,0	≥99,95%	6,05- 6,16%	< 0,20%
WC 10	1,0 a 1,2	≥99,95%	6,05- 6,16%	< 0,15%
WC 10/Cr	1,0 a 1,2	≥99,95%	6,05- 6,16%	< 0,20%
WC 14	1,3 a 1,8	≥99,95%	6,05- 6,16%	< 0,10%
WC 20	2,0 a 3,0	≥99,95%	6,05- 6,16%	< 0,10%
WC 30	3,0 a 4,0	≥99,95%	6,05- 6,16%	< 0,08%
WC 50	5,0 a 7,0	≥99,95%	6,05- 6,16%	< 0,05%
WC 150	14,0 a 16,0	≥99,95%	6,05- 6,16%	< 0,02%

Aplicação: Fabricación de herramientas de corte de metal duro, insertos, fresas, herramientas para minería y petróleo, matrices de estampado y pulvimetalurgia, piezas de desgaste, polvos de pulverización térmica (termo spray).

Se utiliza en todos aquellos procesos productivos que se encuentren sometidos a altos niveles de abrasión y desgaste.

Apresentação da embalagem: Em saco de polietileno de baixa densidade de 40 × 60 cm, extremidade fechada com selo

plástico, dentro de um recipiente plástico de 10 litros. com sua tampa correspondente.



Extend the life of your spare parts, incorporating anti-wear solutions with TANTAL®

We have a special composition of HVOF coating that provides high resistance to corrosion.

Sustentabilidad

Estamos comprometidos con la sustentabilidad través de un proceso productivo de **Economía Circular**.

Visita nuestra web para descargar los Reportes de Sustentabilidad y conocer nuestra Política de Minerales en conflicto.

